



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка	Съдържание на $Al_2O_3+TiO_2$ , %	Огнеупорност, °C	Температура на деформация под налягане, $T_{06}$ °C*	Якост на натиск, МПа	Открита порестост, %	Съдържание на въглерод, %	
Общо предназначение	ШИ-40	40	1730	1350	25	22	-
	ШИ-36	36	1730	1350	20	22	-
	ШИ-32	32	1730	1320	20	23	-
	ШИ-30	30	1710	1300	20	24÷28	-
	ШИ-28	28	1670	1270	25	22÷28	-
Стоманолееене	Ш	33	1690	-	-	22	-
	ГШ	-	-	-	-	27	10
	СШ-1	30	1690	-	-	17÷28	-
	СШ-2	28	1670	-	-	17÷28	-
Изделия за печки	Полусух метод ИП	28÷32	1670	-	15	20÷24	-
	Пластичен метод ИП	28÷32	1650	-	15	20÷24	-

\* - За изделия, произведени по пластичен метод, показателят Температура на деформация под налягане не се нормира.

Допустими отклонения от размерите за изделия:	Полусух метод	Пластичен метод
- с размери до 100 mm, в mm	± 1.5	± 2.5
- с размери над 100 mm, в %	± 1.5	± 2.5