



## ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ СУРОВИНИ

### *Шамот - марка ШК 36*

- съдържание на  $Al_2O_3 \leq 36\%$
- съдържание на  $Fe_2O_3 \leq 1,6\%$
- *водопоглъщаемост*  $\leq 3,5\%$
- *огнеупорност*  $\geq 1750C^\circ$

### *Каолин - марка О 1*

- съдържание на  $Al_2O_3 - 33\% \pm 1,5\%$
- съдържание на  $Ti O_2 - 0,35\% \pm 0,05\%$
- съдържание на  $Fe_2O_3 \leq 1,5\%$
- загуби при наляване -  $11,2\% \pm 0,6\%$
- влагосъдържание  $\leq 14\%$
- *огнеупорност*  $\geq 1750C^\circ$

### *Глини*

- съдържание на  $Al_2O_3 + Ti O_2 \geq 24\%$
- съдържание на  $Fe_2O_3 \leq 2,3\%$   
в някои случаи се приема до 3%,  
но не и повече
- *огнеупорност*  $\geq 1610C^\circ$
- влагосъдържание  $\leq 16\%$   
в някои случаи се приема до 18%,  
но не и повече
- загуби при наляване  $\leq 10\%$

### *Кварцов пясък*

- главно изискване е съдържанието на  $Fe_2O_3 \leq 1\%$